

ŻYWICE REAKTYWNE

OGÓLNE UWAGI TECHNICZNE

WSKAZÓWKI DOT. BEZPIECZEŃSTWA

Mieszanie

Składniki, takie jak żywica (A) i utwardzacz (B) są dostarczane w odpowiedniej proporcji i powinny być przechowywane w temperaturze ok. + 20 °C. Temperatura materiału podczas procesu mieszania powinna wynosić ok. + 20 °C, co pozwoli na osiągnięcie optymalnej lepkości obróbki. Wlać utwardzacz (B) do składnika żywicy (A) i upewnić się, że utwardzacz został wlany w całości. W przypadku **pojemników łączonych** (pojemnik z utwardzaczem (B) znajduje się nad pojemnikiem z żywicą (A), górną i dolną część pojemnika z utwardzaczem na górze przekłuć 2 - 3 razy dużym śrubokrętem lub podobnym przyrządem. Oczekaj, aż utwardzacz (B) całkowicie przeleje się do żywicy (A) i wyjąć pusty pojemnik, w którym się znajdował.

Następnie, używając mieszadła mechanicznego z maksymalną prędkością 300 obr./min (wolnoobrotowa wiertarka elektryczna z założoną łopatką mieszającą) wymieszać dokładnie całą zawartość. Konieczne jest dokładne wymieszanie całości od dołu i z boku, aby utwardzacz rozproszył się również w kierunku pionowym. Mieszanie trwa tak długo, aż mieszanina stanie się jednorodna (bez smug). **Czas mieszania wynosi ok. 3 minut.**

W przypadku produktów AC113, AC160, AC192 i AC194 należy przestrzegać dodatkowych informacji dotyczących mieszania i przetwarzania zawartych w kartach danych technicznych.

Zmieszany materiał należy natychmiast przelać do czystego pojemnika i niezwłocznie przetworzyć!

Zmieszany materiał należy przetworzyć w czasie określonym w karcie technicznej! Zawartość pojemników o pojemności przekraczających 10 kg (składnik A+B) przelać do dwóch pustych plastikowych pojemników i pracować w zespole składającym się z dwóch osób!

Wskazówki dot. obróbki:

Oprócz temperatury otoczenia, podczas obróbki reaktywnych tworzyw sztucznych szczególne znaczenie ma temperatura podłoża. Co do zasady reakcje chemiczne są opóźnione w niskich temperaturach; wydłuża to również czas przetwarzania, możliwość ponownej obróbki, możliwość chodzenia po powierzchniach poddanych obróbce oraz czas utwardzania. Jednocześnie wzrasta zużycie ze względu na wyższą lepkość. W wysokich temperaturach reakcje chemiczne ulegają przyspieszeniu, dzięki czemu ww. czasy ulegają skróceniu.

Średnia temperatura podłoża musi być wyższa od temperatury minimalnej do całkowitego utwardzenia reaktywnego tworzywa sztucznego. W przypadku stosowania na zewnątrz należy zapewnić odpowiednią ochronę materiału przed wilgocią po aplikacji (ok. 6 godzin w temperaturze 20 °C). Jeśli powierzchnia zostanie zbyt wcześnie wystawiona na działanie wilgoci, może stać się biała i/lub lepka, co może znacznie pogorszyć jej łączenie z kolejną powłoką, a tym samym, w konsekwencji czego może wystąpić konieczność jej usunięcia poprzez śrutowanie lub piaskowanie. Materiał znajdujący się pod tą warstwą twardnieje prawidłowo.

Żywic reaktywnych AC nie należy przetwarzać w temperaturze poniżej 10 °C lub powyżej 30 °C!

Zalecenie:

Wymieszany materiał nakładać na krzyż za pomocą wałka z wysokim włosiem (18-20 mm) (szerokość 25 cm). W przypadku trudno dostępnych miejsc (narożniki itp.) użyć pędzli i małych wałków.

Właściwości podłoża:

Podłoża wiązane cementem muszą być trwałe, suche, o dobrej przyczepności i stabilne, wolne od warstw szlamu cementowego, luźnych i kruchych części oraz substancji o działaniu oddzielającym, takich jak olej, tłuszcz, pozostałości starej gumy, resztki farby itp. Zazwyczaj wymagana jest wstępna obróbka podłoża, np. mycie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem zawsze w połączeniu ze specjalnym środkiem czyszczącym AC 600 Spezialreiniger oraz śrutowaniem lub piaskowaniem.

Po wstępnej obróbce podłoża wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić co najmniej 1,5 N/mm². Wilgotność betonu na powierzchni nie może przekraczać 4%. Malowane podłoże należy zabezpieczyć przed podciągającą wilgocią.

W przeciwnym razie obowiązują ulotka informacyjna DBV „Zastosowanie żywic reaktywnych w konstrukcjach betonowych, część 2: podłoże”.

Konserwacja/pielęgnacja:

Uszkodzenia mechaniczne (zarysowania itp.) ponownie uszczelnić, aby pod powłokę nie dostał się kwas ani wilgoć!

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Ostrzeżenia na pojemniku i karcie charakterystyki muszą być przestrzegane przed rozpoczęciem przetwarzania produktu! Podczas przetwarzania i aplikacji produktu należy przestrzegać następujących wskazówek dotyczących bezpieczeństwa:

- Unikać kontaktu ze skórą. Nosić rękawice ochronne i odpowiednią odzież ochronną!
- Unikać aplikacji przez natryskiwanie!
- Unikać kontaktu z oczami!
- Po aplikacji oczyścić skórę dłoni i przedramion i wetrzeć produkty pielęgnacyjne (kremy nawilżające)!
- Natychmiast usuwać plamy na skórze roztworem mydła i dużą ilością wody!
- Praca w warunkach z dopływem świeżego powietrza!

Elementy w stanie nieutwardzonym nie mogą przedostawać się do kanalizacji, zbiorników wodnych lub gruntu. Rozlany materiał od razu zebrać, np. przy użyciu trocin.

Postępować z pojemnikami zgodnie z obowiązującą ustawą o odpadach i utylizacji.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych w kontekście dalszego rozwoju. Niniejsza karta danych technicznych może i powinna zawierać jedynie porady o niewiążącym charakterze. Z uwagi na fakt, że zastosowanie i przetwarzanie tego produktu znajduje się poza naszą kontrolą, a różne podłoża i naprężenia mogą mieć wpływ na wybór metody pracy, nasze porady ustne, pisemne i testowe nie zwalniają przetwórcy z badania naszego materiału budowlanego pod kątem jego przydatności do zamierzonych celów. Dotyczy to również ochrony praw własności osób trzecich oraz aplikacji i procesów, które nie zostały przez nas wyraźnie określone na piśmie.

Wraz z publikacją niniejszego arkusza informacyjnego wszystkie poprzednie arkusze informacyjne tracą ważność.

© 2020 F.Willich GmbH + Co. KG - Planetenfeldstr. 120 - 44379 Dortmund - Telefon 0231/9640599 - E-mail info@agrocolor.de - www.agrocolor.de