

Dostawca systemowych powłok powierzchniowych w sektorze rolniczym

System zabezpieczający silos

Z powłoką epoksydową

I System łączony (AC110 i AC 130)

II System 2 w 1 AC122

Oprócz warunków atmosferycznych silosy przejazdowe, betonowe płyty podłogowe i prefabrykowane części ścian silosów są również narażone na specjalne obciążenia kwasem powodowane przez kiszonkę. Kwasy powstające podczas procesu zakiszania konserwują i chronią kiszonkę przed psuciem się, z drugiej strony atakują beton, z którego wykonany jest silos. Ponadto dochodzi do naprężeń mechanicznych spowodowanych pobieraniem kiszonki (opony ciągnika, urządzenia pobierające). Przekłada się to szybko na powstawanie uszkodzeń płyt podłogowych i ścian silosu (wżery w betonie, zużycie i szorstka powierzchnia). Uszkodzenia z kolei wpływają na jakość i higienę kiszonki zalegającej w silosie. W celu ochrony betonu, zapobieganiu lub zatrzymaniu dalszych uszkodzeń, oferujemy dwa różne systemy powłok epoksydowych.

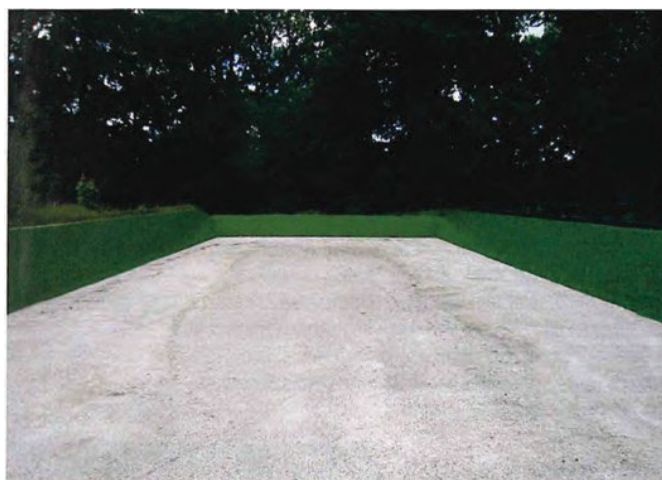
SYSTEM ŁĄCZONY (AC 110 oraz AC 130)

Kombinowany system epoksydowy (AC 110 i AC 130) jest aplikowany w dwóch warstwach. Zapewnia bardzo wysoką odporność chemiczną i mechaniczną powierzchni betonu w przypadku nowych lub już uszkodzonych płyt podłogowych i ścian silosów.



AGROCOLOR SYSTEM 2 w 1 (AC 122)

Epoksydowy system 2 w 1 (AC 122) nakłada się w jednej warstwie. Zapewnia bardzo wysoką odporność chemiczną i mechaniczną powierzchni betonu w przypadku nowych lub już uszkodzonych ścian silosów.



Sposób przygotowania podłoża

Dokładnie oczyścić podłoże strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem. Spryskać specjalny środek czyszczący AC 600 Spezialreiniger na jeszcze wilgotną powierzchnię za pomocą opryskiwacza plecakowego (ok. 100 do 150 g/m²). Specjalny środek czyszczący AC 600 automatycznie usuwa środki antyadhezyjne powstałe w wyniku obciążenia kwasami, zatłuszczenia i osadów brudu. Po około 30 minutach spłukać strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem wszystko to, co rozpuścił specjalny środek czyszczący. Następnie pozostawić powierzchnię do wyschnięcia (maks. 4% wilgotności resztkowej).



Aktywacja powłoki epoksydowej

Wiadro zawiera dwa pojedyncze składniki A i B powłoki epoksydowej, które należy dokładnie wymieszać. Przebić całkowicie pokrywkę z podwójnym dnem kilka razy, aby zawartość w całości spłynęła do wiadra. Zdjąć pokrywkę i dokładnie wymieszać oba składniki łopatką mieszającą przy średniej prędkości przez ok. 3 minuty. Następnie zlać aktywowaną powłokę do czystego plastikowego wiadra. Zawartość pojemników epoksydowych o pojemności przekraczających 10 kg przelać do dwóch pustych plastikowych wiader i pracować w zespole składającym się z dwóch osób.



F. Willich GmbH + Co.
KG Planetenfeldstr. 120
D-44379 Dortmund
Tel.: +49 (0) 231-
9640599

Osoba kontaktowa: Randolf
Brühl, Tel. kom.: +49 (0) 172-
806 5400, E-mail:
randolf.bruehl@f-willich.de
www.agrocolor.de

Obróbka SYSTEMU ŁĄCZONEGO (AC 110 oraz AC 130)

1. Gruntowanie za pomocą AC 110



Za pomocą wałka z wysokim włosiem (ok. 18 mm) nanieść podkład epoksydowy AC 110 na suchą powierzchnię podłogowych płyt betonowych i ścian silosu (zużycie: co najmniej 300 g/m² w zależności od podłoża, czas obróbki: ok. 20 minut). Podkład AC 110 nie tylko spoczywa na powierzchni, ale wnika w nią i się w niej zakotwicza. Z reguły po upływie ok. 24 godzin można kontynuować pracę z uszczelnieniem wierzchnim AC 130 (w zależności od temperatury i wilgotności powietrza).

2. Uszczelnianie wierzchnie za pomocą AC 130



Za pomocą wałka z wysokim włosiem (ok. 18 mm) nanieść epoksydowe uszczelnienie wierzchnie AC 130 na suchy podkład gruntowy AC 110 (zużycie: co najmniej 300 g/m² w zależności od podłoża, czas obróbki: ok. 20 minut). Uszczelnienie wierzchnie AC 130 Deckversiegelung zostało zaprojektowane z myślą o wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej. Przed załadowaniem materiału na podłoże należy odczekać ok. 48 godzin (w zależności od temperatury i wilgotności).

Obróbka AGROCOLOR SYSTEM 2 w 1 (AC 122)



Za pomocą wałka z wysokim włosiem (ok. 18 mm) nanieść epoksydową powłokę 2 w 1 AC 122 na suchą ścianę silosu (zużycie: co najmniej 400 g/m² w zależności od podłoża, czas obróbki: ok. 20 minut). Powłoka AC 122 posiada bardzo dobre właściwości adhezyjne i penetracyjne oraz charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie i odporność chemiczną. Unikać powlekania podłóg.