

Dostawca systemowych powłok powierzchniowych w sektorze rolniczym

# System stołu paszowego

## Z powłoką epoksydową

### System stołu paszowego (AC 113)

Betonowe powierzchnie stołów paszowych są narażone na ogromne oddziaływanie chemiczne i mechaniczne poprzez codzienny kontakt z kiszonką i mechaniczne zadawanie paszy. W wyniku tego obciążenia wygląd powierzchni stołu paszowego z czasem przypomina beton płukany. Resztki paszy są trudne do usunięcia, a proces czyszczenia uciążliwy. Ma to negatywny wpływ na jakość paszy i jej pobieranie.

Powłoka stołu paszowego Agrocolor AC 113 może temu zapobiec.

Zabezpiecza nowe powierzchnie, wyrównuje szorstkie powierzchnie i przywraca gładką, higieniczną powierzchnię. AC 113 zapewnia lepszą jakość kiszonki, większe pobieranie paszy, a tym samym lepszą wydajność.

Stół paszowy można ponownie łatwo wyczyścić.

### SYSTEM STOŁU PASZOWEGO AGROCOLOR (AC 113)

Powłoka epoksydowa do stołu paszowego AC 113 jest powłoką gruntującą i wyrównującą. Charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie oraz odpornością na działanie chemikaliów. AC 113 nadaje się do wyrównywania powierzchni wiązanych cementem na porowatych, nierównych podłożach o ostrych krawędziach. Może pełnić funkcję powłoki ochronnej na wygładzonych stołach paszowych, jak również powłoki wyrównującej na szorstkich i uszkodzonych stołach paszowych.



## Sposób przygotowania podłoża

Dokładnie oczyścić podłoże strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem. Spryskać specjalny środek czyszczący AC 600 Spezialreiniger na jeszcze wilgotną powierzchnię za pomocą opryskiwacza plecakowego (ok. 100 do 150 g/m<sup>2</sup>). Specjalny środek czyszczący AC 600 automatycznie usuwa środki antyadhezyjne powstałe w wyniku obciążenia kwasami, zatłuszczenia i osadów brudu. Po około 30 minutach spłukać strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem wszystko to, co rozpuścił specjalny środek czyszczący. Następnie pozostawić powierzchnię do wyschnięcia (maks. 4% wilgotności resztkowej).



## Stosowanie SYSTEMU STOŁU PASZOWEGO AGROCOLOR (AC 113)

Gotową, epoksydową powłokę stołu paszowego AC 113 należy wylać na zamaskowaną powierzchnię roboczą i równomiernie rozprowadzić szpachlą zębatą (zużycie: ok. 3 kg/m<sup>2</sup> w zależności od chropowatości łącznie z krawędziami, czas obróbki: ok. 20 minut).

Ewentualnie wystające krawędzie można pokryć wałkiem z wysokim włosiem (ok. 18 mm) przed rozpoczęciem powlekania reszty stołu. Równomierna powłoka stołu paszowego AC 113 automatycznie wygładza się na powierzchni. Usunąć taśmę maskującą po ok. 1 godzinie. Pomalowaną powierzchnię można obciążać po ok. 48 godzinach (w zależności od temperatury i wilgotności powietrza).



## Aktywacja powłoki epoksydowej

Wiadro zawiera dwa pojedyncze składniki A i B powłoki epoksydowej, które należy dokładnie wymieszać. Przebić kilkakrotnie pokrywkę z podwójnym dnem kilka razy, aby zawartość w całości spłynęła do wiadra. Zdjąć pokrywkę i dokładnie wymieszać oba składniki łopatką mieszającą przy średniej prędkości przez ok. 3 minuty (wolnoobrotowa wiertarka z założonym mieszadłem, w przeciwnym razie do mieszanki dostanie się powietrze).



Wybór odcienia: zielony, niebieski