

# AC 150<sup>®</sup>

## 2-składnikowa epoksydowa powłoka ochronna (lepkoplastyczna)

### Opis produktu:

AC 150 jest wstępnie wypełnionym, pigmentowanym 2-składnikowym tworzywem reakcyjnym na bazie żywicy epoksydowej, z domieszką substytutów smoły.

### Zastosowanie:

AC 150 stosuje się na podłożach takich jak asfalt, beton, beton z powłokami silosowymi lub pozostałościami farb silosowych, np. na podłogach silosów napędowych, ścianach silosów lub podłożach gruntowych, a także na odrzewionych powierzchniach żelaznych i stalowych.

### Właściwości:

AC 150 tworzy powłoki, które charakteryzują się wysoką odpornością na działanie chemikaliów, wysoką odpornością na ścieranie i dużą plastycznością. Aplikacja dwóch warstw jest konieczna, przy czym pierwsza warstwa pełni rolę podkładu. Po utwardzeniu AC 150 jest odporna na działanie wody, wody morskiej i ścieków, licznych zasad, rozcieńczonych kwasów, roztworów soli, olejów mineralnych, smarów i paliw, a także wielu rozpuszczalników.

W przypadku ekspozycji na promieniowanie UV należy spodziewać się pewnej zmiany odcienia koloru ze względu na spoiwo. Nie wpływa to na właściwości techniczne AC 150.

Przed przystąpieniem do stosowania AC 150 należy koniecznie zapoznać się z „Ogólnymi informacjami technicznymi/instrukcjami bezpieczeństwa dotyczącymi żywic reaktywnych” dołączonymi do produktu!

### Inne wskazówki:

GISCODE RE30 (produkty na bazie żywicy epoksydowej, uczulające, total solid)

Po całkowitym utwardzeniu produkt jest fizjologicznie nieszkodliwy.

### Oznakowanie CE:

DIN EN 1504-2:2004

### Narzędzia:

Wałki o krótkim lub średnim włosiu, pędzle, kratka malarska itp.

Powierzchnie żelazne i stalowe

### Technical data:

odcień	: czarny
Proporcje mieszania	: 7 : 1
Gęstość w temperaturze 23°C	: ok. 1,37 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość w temperaturze 25°C - Komp. A	: 5250 - 7880 mPas.
Lepkość w temperaturze 25°C - Komp. B	: około. 110 - 160 mPas.
Czas przetwarzania w 10°C*	: około. 90 - 110 minuty
Czas przetwarzania w 20°C*	: około. 45 - 55 minuty
Czas przetwarzania w 30°C*	: około. 22 - 28 minuty
Czas przemalowania w 20°C*	: co najmniej 12 - 16 godzin, maks. 24 - 36 godzin
Czas przemalowania w 30°C*	: co najmniej 6 - 8 godzin, maks. 13 - 14 godzin
Utwardzany w 100% w temperaturze 20°C	: 7 dni
Temperatura przetwarzania	: Umysł. 10°C, maks. 30°C
Zużycie materiału:	
Powierzchnie żelazne i stalowe	: około. 300 g/m <sup>2</sup> na warstwę
Asfalt	: ok. 300 - 400 g/m <sup>2</sup> na warstwę
Beton	: ok. 300 - 400 g/m <sup>2</sup> na warstwę

Wymagana jest aplikacja dwuwarstwowa, przy czym pierwsza warstwa pełni rolę podkładu.

Container sizes	: 10,0 kg (Komp. A: 8,75 kg, Komp. B: 1,25 kg)
storage	: Chłodno i sucho, ale bez mrozu
	: około. 1 rok w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu
Solids content	: 100 %
Adhesive tensile strength	: poważne pęknięcie betonu

\* 50% wilgotność względna

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych w trakcie dalszego rozwoju. Niniejsza karta danych technicznych może i powinna mieć jedynie charakter niewiążący rada. Ponieważ użycie i przetwarzanie tego produktu jest poza naszą kontrolą, a różne podłoża i naprężenia mogą mieć wpływ na wybór metody pracy, nasze porady ustne, pisemne i poprzez testy nie zwalniają przetwórcy z samodzielnego testowania naszych materiałów budowlanych określić jego przydatność do zamierzonych celów. Dotyczy to również ochrony praw własności intelektualnej osób trzecich, a także aplikacji i procedur, które nie zostały przez nas wyraźnie określone na piśmie.

Wraz z publikacją tej ulotki wszystkie poprzednie ulotki tracą ważność.