

# AC 150®

## 2-K Epoxid-Schutzanstrich (zähelastisch)

**Produktbeschreibung:**

AC 150 ist ein mit Teerersatzstoffen versetzter, vorgefüllter, pigmentierter 2-Komponenten-Reaktions-Kunststoff auf Epoxidharzbasis.

**Anwendung:**

AC 150 wird eingesetzt für Untergründe wie Asphalt, Beton, Beton mit Silolackanstrichen oder Silolackresten, z. B. Fahrsiloböden, Silowände oder Schmutzsockel, sowie auf entrostete Eisen- und Stahlflächen.

**Eigenschaften:**

AC 150 ergibt Anstriche, die sich durch hohe Chemikalienbeständigkeit, hohe Abriebfestigkeit und hohe Zähelastizität auszeichnen. Ein zweilagiger Auftrag ist erforderlich, wobei die erste Lage die Funktion einer Grundierung übernimmt. AC 150 ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, See- und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe sowie gegen viele Lösemittel.

Bei UV-Einwirkung muss bindemittelbedingt mit einer gewissen Farbtonänderung gerechnet werden. Die technischen Eigenschaften von AC 150 werden hierdurch nicht beeinträchtigt.

Vor der Verarbeitung von AC 150 unbedingt die mitgelieferten „Allgemeinen Technischen Hinweise / Sicherheitshinweise zu Reaktionsharzen“ durchlesen und beachten!

**Sonstige Hinweise:**

GISCODE RE30 (Epoxidharz-Produkte, sensibilisierend, total solid)  
 Das Produkt ist nach vollständiger Aushärtung physiologisch unbedenklich.

**CE-Kennzeichnung:**

DIN EN 1504-2:2004

**Werkzeug:**

Kurz- oder mittelflorige Walzen, Pinsel, Abstreifgitter etc.

**Technische Daten:**

Farbton	: schwarz
Mischungsverhältnis	: 7 : 1
Dichte bei 23 °C	: ca. 1,37 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität bei 25 °C - Komp. A	: 5250 - 7880 mPas.
Viskosität bei 25 °C - Komp. B	: ca. 110 - 160 mPas.
Verarbeitungszeit bei 10 °C*	: ca. 90 - 110 Minuten
Verarbeitungszeit bei 20 °C*	: ca. 45 - 55 Minuten
Verarbeitungszeit bei 30 °C*	: ca. 22 - 28 Minuten
Überarbeitungszeit bei 20 °C*	: Mind. 12 - 16 Stunden, max. 24 - 36 Stunden
Überarbeitungszeit bei 30 °C*	: Mind. 6 - 8 Stunden, max. 13 - 14 Stunden
Durchgehärtet zu 100 % bei 20 °C	: 7 Tage
Verarbeitungstemperatur	: Mind. 10 °C, max. 30 °C
Materialverbrauch:	
Eisen- und Stahlflächen	: ca. 300 g/m <sup>2</sup> pro Lage
Asphalt	: ca. 300 - 400 g/m <sup>2</sup> pro Lage
Beton	: ca. 300 - 400 g/m <sup>2</sup> pro Lage
Ein zweilagiger Auftrag ist erforderlich, wobei die erste Lage die Funktion einer Grundierung übernimmt.	
Gebindegrößen	: 10,0 kg (Komp. A: 8,75 kg, Komp. B: 1,25 kg)
Lagerung	: Kühl u. trocken, aber frostfrei
	: Ca. 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebinde
Festkörpergehalt	: 100 %
Haftzugfestigkeit	: größer Betonbruch

\* 50% relative Luftfeuchtigkeit

Technische Änderungen im Laufe der Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Dieses Technische Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Da die Anwendung und Verarbeitung dieses Produkts außerhalb unseres Einflusses liegt und die verschiedenen Untergründe und Beanspruchungen Einflüsse auf die Wahl des Arbeitsverfahrens haben können, befreit unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche den Verarbeiter nicht vor der eigenen Prüfung unseres Bauwerkstoffes auf dessen Eignung für die beabsichtigten Zwecke. Das gilt auch für die Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahren, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind.

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit.