

# AC 104 Spezialgrundierung

## 2-K Epoxid-Spezialgrundierung

zum F. Willich Spezialbeschichtungssystem AGROCOLOR (befahrbar)

### 1. Anwendungen

Das **F. Willich Spezialbeschichtungssystem AGROCOLOR** wird eingesetzt für Beschichtungen auf Beton, befahrbar für Innen-/Außenbeschichtung zur Verwendung in Behältern, Fahrtilos und für Auffangräume in L- und A-Anlagen von JGS-Anlagen und Biogasanlagen.

**AC 104 Spezialgrundierung** ist eine lösemittelfreie, unpigmentierte und ungefüllte 2-komponentige Epoxidharz-Grundierung. **AC 104 Spezialgrundierung** wird eingesetzt als **GRUNDIERUNG** im **F. Willich Spezialbeschichtungssystem AGROCOLOR** auf Beton zur Verwendung in JGS-Anlagen und Biogasanlagen.

Das System hat folgenden **Schichtaufbau**:

1. Schicht **AC 104 Spezialgrundierung**
2. Schicht **AC 134 Spezialdeckversiegelung Grau**
3. Schicht **AC 134 Spezialdeckversiegelung Grün**

### 2. Stoffdaten

| Spezialgrundierung  |                   | AC 104 -A   | AC 104 -B         | Normen                 |
|---------------------|-------------------|-------------|-------------------|------------------------|
| Farbe               |                   | transparent | farblos bis braun |                        |
| Dichte bei 23°C     | g/cm <sup>3</sup> | 1,10 – 1,13 | 1,00 – 1,04       | DIN EN ISO 2811 Teil 2 |
| Viskosität bei 23°C | mPa*s             | 500 - 1000  | 100 - 150         | DIN EN ISO 11358-1     |

### 3. Reaktions- und Mechanische Daten

**Mischungsverhältnis Gew.-Teile (A : B) 2 : 1**

|  |             |                    | Normen                         |
|--|-------------|--------------------|--------------------------------|
| Topfzeit bei 23°C*   | Minuten     | 20 - 25            | DIN EN ISO 9514 (in Anlehnung) |
| Wartezeit bis zur Applikation der 2. Schicht (AC 134 Grau) bei 20 °C | Stunden     | mind. 10 / max. 24 |                                |
| Durchgehärtet zu 100%  | Tage (20°C) | 7                  |                                |

**Topfzeit:**

Zeit zwischen dem Anmischen bei der angegebenen Temperatur und dem Erreichen von 40°C

### Materialverbrauch

|  |  |
|--|--|
| AC 104 Spezialgrundierung  | mind. 400 g/m <sup>2</sup> je nach Untergrund  |
| F. Willich Spezialbeschichtungssystem<br>AGROCOLOR (dreischichtig) | mind. 1400 g/m <sup>2</sup> je nach Untergrund |

### Trockenschichtstärke

|  |            |
|--|------------|
| AC 104 Spezialgrundierung  | ca. 0,2 mm |
| F. Willich Spezialbeschichtungssystem<br>AGROCOLOR (dreischichtig) | ca. 1,0 mm |

### Festkörpergehalt

|  |       |
|--|-------|
| F. Willich Spezialbeschichtungssystem<br>AGROCOLOR (dreischichtig) | 100 % |
|--|-------|

### Haftzugfestigkeit

|  |                    |
|--|--------------------|
| F. Willich Spezialbeschichtungssystem<br>AGROCOLOR (dreischichtig) | größter Betonbruch |
|--|--------------------|

## 4. Eigenschaften

**F. Willich Spezialbeschichtungssystem AGROCOLOR** ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, See- und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe sowie gegen viele Lösemittel und bietet gleichzeitig eine hohe Resistenz gegen chemische und mechanische Einwirkungen.

Bei UV-Einwirkung muss beim Bindemittel bedingt mit einer gewissen Farbtonänderung gerechnet werden. Die technischen Eigenschaften von **F. Willich Spezialbeschichtungssystem AGROCOLOR** werden hierdurch nicht beeinträchtigt.

## 5. Vorbereitung

Zementgebundene Untergründe müssen fest, trocken und tragfähig sein. Sie müssen frei von Zementleimschichten, losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichreste oder ähnlichem sein. Eine Untergrundvorbehandlung ist in der Regel erforderlich, wie ein Reinigungsverfahren z.B. Hochdruckreinigen inkl. geeignetem, verträglichem Reinigungsmittel wie **AC 600 Spezialeiniger**, Kugelstrahlen bzw. Sandstrahlen, oder Schleifen. Ausbesserung von Fehlstellen mit geeignetem, verträglichem Material wie z. B. **AC 192 Epoxid – Saniermörtel** oder **AC 160 Epoxid – Universalspachtel**, Trocknung etc. Nach der Untergrundvorbereitung muss die Abreißfestigkeit mind. 1,5 N/mm betragen. Die Betonfeuchte an der Oberfläche darf nicht mehr als 4% betragen.

Der zu beschichtende Untergrund muss gegen aufsteigende Feuchtigkeit gesichert sein.

Empfohlene Verarbeitungstemperatur (Untergrund) mind. 10° C.  
Empfohlene Verarbeitungstemperatur (Produkt) zwischen 10°C – 30°C.

Optimale Verarbeitungsviskosität (Produkt) bei ca. 20 °C.

Abstand der Untergrundtemperatur zum Taupunkt mind. 3K.  
Max. relative Luftfeuchtigkeit bei Applikation 80%.

Die Komponenten Harz (A) und Härter (B) werden im richtig abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert. Den Härter (B) in die Harz Komponente (A) schütten und darauf achten, dass die Härter Komponente restlos ausläuft.

Bei Kombigebinden - Härtergebände (B) sitzt über dem Harzgebände (A) - wird der Deckel und der Boden des Deckeleinsatzes mit einem großen Schraubenzieher oder ähnlichem 2-3 mal durchstoßen.

Die Härter-Komponente (B) restlos in die Harzkomponente (A) laufen lassen und den leeren Deckeleinsatz entfernen. Anschließend das Gesamtgemisch mit einem mechanischen Rührwerk bei ca. 300 U/min sehr gründlich durchmische. Es wird so lange gerührt bis die Mischung homogen (schlierenfrei) ist. Mischzeit ca. 3 Min. Das vermischte Material ist sofort in ein sauberes Gefäß umzufüllen und noch einmal durchzumischen und umgehend zu verarbeiten.

## 6. Arbeitsanleitung / Verarbeitung

Das gemischte Material wird mit Hilfe von geeigneten Walzen, Pinseln und Gummischiebern (Bodenbeschichtung) im Roll- bzw. Streichverfahren mit der vorgegebenen Verbrauchsmenge g/m<sup>2</sup> gleichmäßig im Kreuzgang auf die vorbereitete Fläche appliziert. Das Material ist nach Verlegung mindestens 24 Std. vor direkter Wasserbeaufschlagung und Feuchtigkeitseinwirkung zu schützen.

## 7. Sicherheitshinweise

**AC 104 Spezialgrundierung -A** und **AC 104 Spezialgrundierung -B** sind im Sinne VERORDNUNG (EG) Nr. 1272/2008 als gefährlich eingestuft.

Vor Beginn der Verarbeitung ist es deshalb erforderlich, sich anhand der Sicherheitsdatenblätter über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

## 8. Lagerung

Bei frostfreier, aber kühler und trockener Lagerung beträgt die Lagerfähigkeit des Produkts in original verpackten Gebinden mindestens 12 Monate. Auskunft über die Mindesthaltbarkeit gibt die Chargennummer auf dem Gebinde. Bei Verwendung länger gelagerter Produkte, wird grundsätzlich empfohlen, dass F. Willich GmbH + Co. KG vor der Anwendung dieses Produktes prüft, ob die Produktspezifikation noch gegeben ist. Die gesetzlichen Lagerbestimmungen sind zu beachten (s. Sicherheitsdatenblatt).

## 9. Lieferform

|                                     | <b>AC 104<br/>Spezialgrundierung -A</b> | <b>AC 104<br/>Spezialgrundierung -B</b> |
|-------------------------------------|---|---|
| 30 kg<br><b>(Art.Nr. AC-104-30)</b> | 30 l Blechkanister à 20 kg              | 10 l Kunststoffkanister à 10 kg         |
| 10 kg<br><b>(Art.Nr. AC-104-10)</b> | 12 l Blecheimer à 6,67 kg               | 3,5 l Deckeleinsatz à 3,33 kg           |

Andere Lieferformen auf Anfrage.

## 10. Entsorgung

In Deutschland können restentleerte Verpackungen durch das KBS- bzw. Interseroh- System für Stahl- bzw. Kunststoffverpackungen zurückgenommen werden. Die Rücknahme beschränkt sich ausschließlich auf gebrauchte, restentleerte Verpackungen der gleichen Art, Form und Größe, die wir im Warensortiment führen.

Transport -und Umverpackungen gehören nicht dazu.

Nähere Informationen über den Ort sowie die weiteren Modalitäten der Rückgabe erhalten Sie auf der Webseite des in unserem Auftrag tätigen Verwertungspartnern:



**Interseroh+ GmbH**

www.interseroh.plus  
info@interseroh.plus  
Tel.: +49 (0)2203 9147 - 1268



**Kreislaufsystem Blechverpackungen  
Stahl GmbH**

www.kbs-recycling.de  
info@kbs-recycling.de  
Tel.: +49 (0)211 239228 - 0

Ausreagierte Produktreste können in kleineren Mengen dem Hausmüll zugeführt werden, in größeren Mengen als Bauschutt entsorgt oder der Müllverbrennung zugeführt werden. Nicht reagierte Produktkomponenten müssen entsprechend den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zugeführt werden.

## 11. Prüfzeugnisse/ Zulassung

**Überwachungsberichte: P 13052-1, P 13052-2, P 13052-3**  
KIWA GmbH Polymer Institut, 2022

## 12. Rechtliche Hinweise

**\*Die angegebenen Daten sind Laborwerte.**

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung der Käufer bzw. Verarbeiter aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Kenntnisstand in Praxis und Wissenschaftgeben, sind unverbindlich und begründen keine vereinbarte Beschaffenheit.

Die angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruhen auf Labortests.  
In der Praxis können die gemessene Werte aufgrund von Beeinflussungen außerhalb unseres Wirkungsbereiches davon abweichen.  
Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung bleiben ausdrücklich vorbehalten.

Die technischen Unterlagen sind daher vor Beginn der Arbeit aufmerksam zu lesen.  
Mit dem Erscheinen einer neuen Fassung des Technischen Merkblattes verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen.

**Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden frühere Ausgaben ungültig.**

---

**F. Willich GmbH + Co. KG**  
Planetenfeldstr. 120  
44379 Dortmund  
Deutschland

Tel.: +49 (0) 231 9640 - 599  
info@agrocolor.de  
www. agrocolor.de