

Systeemleverancier van oppervlaktebehandelingen in de agrarische sector

Voederplaats-systeem met epoxy coating

Voederplaatssysteem (AC 113)

De betonnen oppervlakken van de voederplaatsen worden vaak blootgesteld aan enorme chemische en mechanische reacties als gevolg van dagelijks contact met het kuilvoer en de machines die hiervoor gebruikt worden. Als gevolg van deze belasting ziet het oppervlak van de voederplaats er na verloop van tijd uit als uitgewassen beton. Voedselresten zijn moeilijk te verwijderen, schoonmaken is moeilijk. Dit heeft een negatieve invloed op de kwaliteit van het voer en de voeropname.

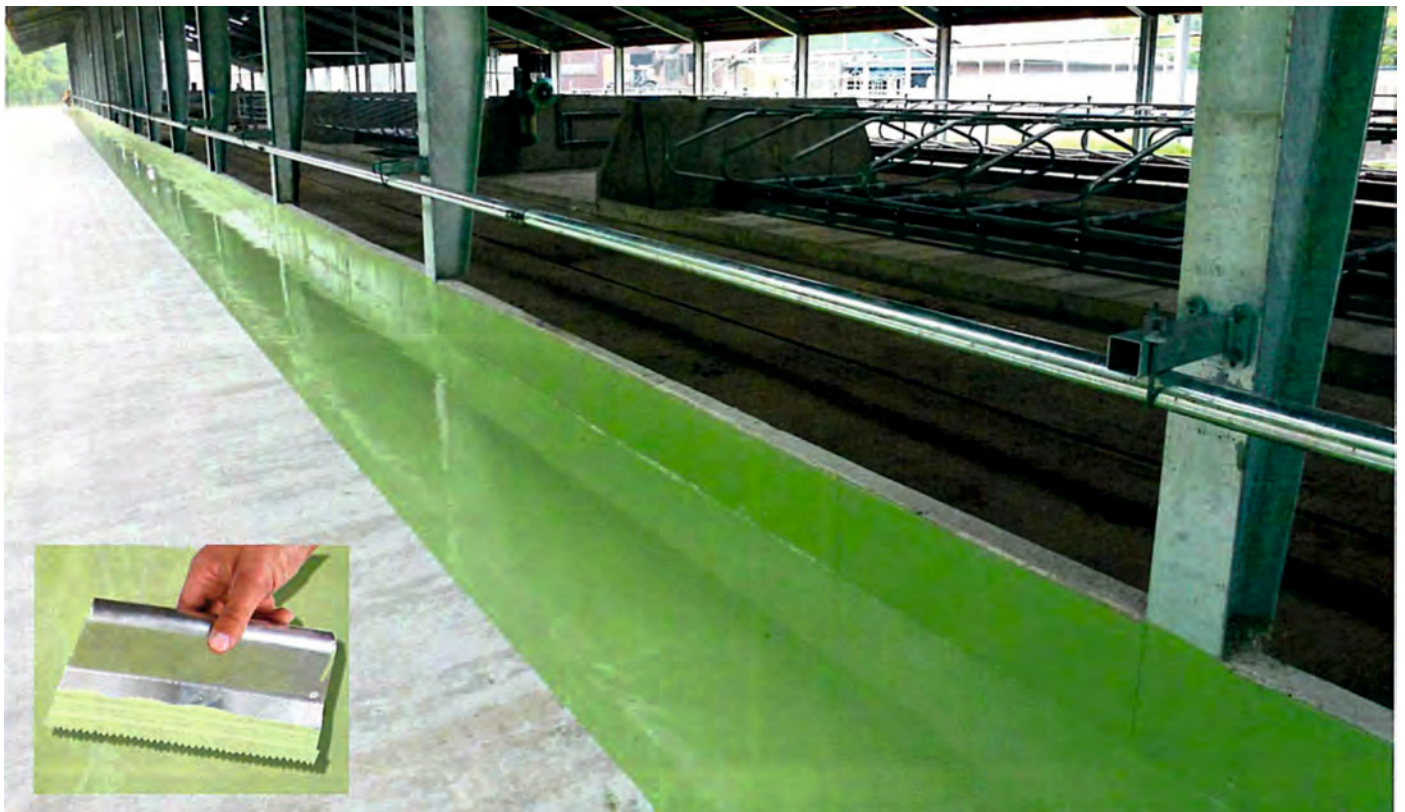
De Agrocolor AC voederplaatscoating AC 113 kan dit voorkomen.

Bescherm nieuwe oppervlakken, maak van ruwe oppervlakken weer gladde, hygiënische oppervlakken. AC 113 zorgt voor een betere kuilvoer kwaliteit, hogere voeropname en dus betere prestaties.

De voederplaats is weer eenvoudig schoon te maken.

AGROCOLOR VOEDERPLAATS-SYSTEEM (AC 113)

De epoxy voederplaats coating AC 113 is een grondlaag en egaliserende coating. Het kenmerkt zich door zijn hoge slijtvastigheid en weerstand tegen chemicaliën. De AC 113 is geschikt voor het egaliseren van poreuze, oneffen, scherpgerande en cementgebonden ondergronden. Bijvoorbeeld als beschermende coating op gladde voederplaatsen, maar ook als egaliserende beschermlaag op ruwe en aangetaste voederplaatsen.



Vorbereitung van het oppervlak

Reinig het oppervlak zorgvuldig met een hogedrukreiniger. Spuit de speciale reiniger AC 600 op het nog **vochtige** oppervlak met behulp van de rugsproeier (ca. 100 tot 150 g/m²). De AC 600 speciale reiniger verwijdert automatisch de plekken die zijn ontstaan door zure vervuiling, vetverontreiniging en vuillagen. Spoel na ca. 30 minuten alles wat de speciale reiniger heeft losgemaakt opnieuw af met een hogedrukreiniger. Laat nu het oppervlak drogen (max. 4% restvocht).



Behandeling AGROCOLOR VOEDERPLAATS-SYSTEEM (AC 113)

De gemengde epoxy voederplaatscoating AC 113 wordt op het afgeplakte oppervlak gegoten en gelijkmatig verdeeld met een spatel (verbruik: ca. 3 kg/m² afhankelijk van de ruwheid incl. de randen, **verwerkingstijd: ca. 20 minuten**).

Een eventuele opstaande rand kan worden gecoat met een hoogpolige roller (ca. 18 mm).

De voederplaatscoating AC 113 hecht zich automatisch aan het oppervlak en zorgt voor een glad resultaat.

Verwijder de afplaktape na ongeveer 1 uur. Het gecoate oppervlak is na ca. 48 uur te gebruiken (afhankelijk van temperatuur en luchtvochtigheid).



Het maken van de epoxycoating

In de emmer zitten de twee afzonderlijke componenten A en B van de epoxycoating, die zorgvuldig met elkaar moeten worden gemengd.

Duw meerdere keren volledig door het deksel met dubbele bodem, zodat de inhoud volledig in de emmer stroomt.

Verwijder het deksel en meng de twee componenten grondig met de roerstaaf gedurende ca. 3 minuten.

Giet vervolgens de coating in een schone plastic emmer.

Breng de epoxyblikken van 10 kg over in twee lege plastic emmers en verwerk ze apart.

