RÉSINES DE RÉACTION

CONSIGNES GÉNÉRALES LIÉES À LA SÉCURITÉ ET LA TECHNIQUE

Mélanger

Les composants de la résine (A) et du durcisseur (B) sont livrés dans des rapports de mélange précis et coordonnés, et doivent être stockés à env. + 20 °C. La température du matériau doit être d'env. + 20 °C lors du mélange, pour obtenir une viscosité de traitement optimale. Verser le durcisseur (B) dans le composant à base de résine (A) tout en veillant à transvaser entièrement le composant du durcisseur. Lors de **pots combinés** (le pot du durcisseur (B) est au-dessus de celui de la résine (A), le couvercle et le fond du pot du durcisseur devront être transpercés 2-3 fois avec un grand tournevis, ou outil similaire. Laisser couler entièrement le composant du durcisseur (B) dans le composant à base de résine (A) et jeter le pot vide du durcisseur.
Avec un agitateur mécanique, mélanger ensuite très soigneusement à max. 300 tr/min. (perceuse réglée sur mode lent avec embout agitateur inséré) ! Veiller à atteindre impérativement le fond et les côtés du pot, afin de répartir également le durcisseur à la verticale. Mélanger aussi longtemps que nécessaire, jusqu'à obtenir un résultat homogène (sans traînées) ; **temps de mélange d'env. 3 minutes**.
Pour les produits AC113, AC160, AC192 et AC194, observer dans les fiches techniques les consignes supplémentaires relatives au mélange et au travail du produit.

- **Verser immédiatement le matériau mélangé dans un récipient propre, et travailler immédiatement !**
- **Travailler impérativement le matériau mélangé durant le temps de traitement indiqué dans la fiche technique !**
- **À partir de 10 kg, verser le pot (A+B) dans deux récipients vides et les travailler simultanément.**

Indications sur le traitement :

Lors du traitement de plastiques de réaction, il est d'une importance capitale d'observer la température ambiante, et surtout la température du support. En cas de températures basses, les réactions chimiques sont ralenties ; de ce fait, les temps de traitement, de recouvrement, de praticabilité et de durcissement sont également retardés. Parallèlement, la viscosité élevée augmente la consommation.
Lors de températures élevées, les réactions chimiques sont accélérées, si bien que le temps indiqué ci-dessus est réduit en conséquence.
Pour obtenir un durcissement complet du plastique de réaction, la température moyenne du support doit être supérieure à la température minimale. Lors d'une utilisation en extérieur, s'assurer que le matériau sera protégé suffisamment longtemps de l'humidité après son application (env. 6 heures à 20 °C). En cas d'infiltration d'humidité trop précoce à la surface, une coloration blanche et/ou une adhérence peut survenir, laquelle peut affecter fortement le travail du futur revêtement ; la zone concernée devra alors être retraitée, notamment par grenaillage ou par sablage. Le matériau présent sous cette couche durcit sans aucun défaut.
Ne pas travailler les résines de réaction AC sous 10 °C et au-delà de 30 °C ! Ne charger les résines de réaction AC qu'après 48 heures à 20°C !

Recommandation :

Appliquer le matériau mélangé avec un rouleau à poils longs (18-20 mm, 25 cm de large), en couches croisées. En cas de zones difficiles d'accès (coins, etc.), s'aider de pinceaux et de petits rouleaux.

Nature du support :

Les supports à base de ciment doivent être solides, secs, légèrement rugueux et très stables, exempts de couches visqueuses sur le ciment, de parties détachées et friables, ainsi que de substances à effet séparant comme l'huile, la graisse, les résidus de caoutchouc, de chape ou autre. Il est généralement nécessaire d'avoir recours à un pré-traitement du support, p.ex. par des jets d'eau haute pression toujours associés au nettoyant spécial AC 600 ou encore un grenaillage ou sablage.
Après le pré-traitement du support, la résistance à l'abrasion du support doit être d'au moins 1,5 N/mm². L'humidité du béton à la surface ne doit pas excéder 4 %. Le support à recouvrir doit être protégé contre l'humidité ascensionnelle.
Par ailleurs, veiller à appliquer également la fiche technique du DBV « Anwendung von Reaktionsharzen im Betonbau, Teil 2: Untergrund » (Application des résines de réaction dans les structures en béton, partie 2 : support).

Maintenance/Entretien :

Vitrifier de nouveau les dommages mécaniques (rayures, etc.) pour empêcher les substances acides et l'humidité de pénétrer derrière le revêtement !

Consignes de sécurité :

Avant le traitement, observer les avertissements figurant sur le pot et sur la fiche technique de sécurité ! Lors du traitement et de l'application du produit, les consignes de sécurité suivantes doivent être respectées :

- Éviter tout contact avec la peau en portant des gants de protection et des vêtements de protection adaptés !
- Éviter d'appliquer le matériau par pulvérisation !
- Éviter tout contact avec les yeux.
- Après application du produit, nettoyer la peau sur les mains et les avant-bras, et enduire ces zones avec des produits de soin pour la peau (crèmes hydratantes) !
- Éliminer immédiatement les éclaboussures sur la peau avec une solution savonneuse et une grande quantité d'eau !
- Travailler en présence d'une alimentation en air frais !

À l'état non durci, les composants ne doivent pas entrer dans les canalisations, les nappes d'eau souterraines ou la terre. Les déversements de matériaux doivent être ramassés immédiatement, par exemple avec de la sciure.
Mettre au rebut les pots dans le respect des lois de traitement des déchets actuellement en vigueur.

Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications techniques dans le cadre du développement continu de nos produits. Cette fiche technique peut et doit uniquement délivrer des conseils sans engagement. L'application et le traitement de ce produit sont indépendants de notre volonté et les différents supports et sollicitations peuvent avoir des incidences sur le choix de la méthode de travail à appliquer ; nos conseils délivrés à l'oral, à l'écrit et lors d'essai n'exemptent pas les utilisateurs à vérifier eux-mêmes préalablement nos matériaux de construction et leur compatibilité avec les objectifs d'utilisation envisagés. Cela s'applique également au respect des droits de protection de tiers ainsi qu'aux applications et méthodes dont nous n'avons pas fait mention à l'écrit.

Avec la parution de cette fiche technique, toutes les fiches techniques précédentes perdent leur validité.

© 2024 F.Willich GmbH + Co. KG - Planetenfeldstr. 120 - 44379 Dortmund - Téléphone 0231/9640599 - Mail info@agrocolor.de - www.agrocolor.de