

Fournisseur de systèmes pour les revêtements de surface du secteur agricole

Système de protection pour caillebottis avec revêtement époxy

Système de protection pour caillebottis (AC 110 et AC 130R)

Les sols en caillebottis sont extrêmement exposés aux influences chimiques et mécaniques. Spécialement dans la zone entourant les mangeoires. Lors de la consommation de fourrage, les restes de nourriture sont éparpillés dans une zone d'env. 50 cm autour de la mangeoire. L'acide contenu dans ces restes de nourriture attaque chaque jour la surface en caillebottis. De plus, les sabots des animaux ont tendance à abraser la surface de la zone. Au fil du temps, la surface en caillebottis devient de plus en plus rugueuse et la largeur de fente est agrandie. Cela entraîne rapidement des écorchures, blessures aux sabots et infections des animaux de ferme. Le revêtement avec le système de protection pour caillebottis (AC 110 et AC 130R) protège la surface en caillebottis des substances acides et de l'abrasion. On obtient également une surface de caillebottis antidérapante, qui se nettoie sans problème.

SYSTÈME DE PROTECTION POUR CAILLEBOTTIS AGROCOLOR (AC 110 et AC 130R)

Le système de protection époxy pour caillebottis AC 110 et AC 130R s'applique au rouleau en deux couches. Le revêtement procure une surface antidérapante, résistante aux produits chimiques et à l'abrasion, spécialement dans la zone des sols en caillebottis et des surfaces de couchage.



Préparation du support

Nettoyer soigneusement le support avec des jets d'eau haute pression. Sur la surface encore humide, pulvériser le nettoyant spécial AC 600 à l'aide du pulvérisateur dorsal (env. 100 à 150 g/m²). Le nettoyant spécial AC 600 élimine automatiquement tous les agents de séparation générés par les charges acides, les salissures de graisse et les dépôts de salissures. Après env. 30 minutes, rincer de nouveau toutes les substances décollées par le nettoyant spécial en utilisant des jets d'eau haute pression. Laisser sécher la surface (max. 4 % d'humidité résiduelle).



Activation du revêtement époxy

Dans un seau se trouvent les deux mono-composants A et B du revêtement époxy, à mélanger soigneusement ensemble.

Transpercer complètement plusieurs fois le couvercle à double fond, afin de permettre à tout le contenu de s'écouler dans le seau.

Retirer le couvercle et bien mélanger les deux composants à vitesse moyenne durant env. 3 minutes avec l'agitateur. Puis verser le revêtement activé dans un seau en plastique propre. À partir de 10 kg, verser le pot d'époxy dans deux seaux en plastique vides et les travailler simultanément.



Utilisation du SYSTÈME DE PROTECTION AGROCOLOR POUR CAILLEBOTTIS (AC 110 et AC 130R)

Avec un rouleau à poils longs (env. 18 mm), appliquer l'apprêt époxy AC 110 sur la surface sèche des sols en caillebottis (consommation : min. 400 g/m² selon le support, temps de traitement : env. 20 minutes). L'apprêt AC 110 ne s'applique pas seulement à la surface d'un support, mais il y pénètre et s'y ancre. Généralement, la surface revêtue peut être recouverte par le vitrificateur de finition AC 130R après env. 24 heures (selon température et humidité de l'air).

1. Apprêt avec de l'AC 110



Avec un rouleau à poils longs (env. 18 mm), appliquer le vitrificateur époxy de finition AC 130R sur l'apprêt sec AC 110 (consommation : min. 400 g/m² selon le support, temps de traitement : env. 20 minutes). Une fois appliqué, le vitrificateur de finition AC 130R est antidérapant et résiste idéalement aux sollicitations chimiques et mécaniques. Attendre env. 48 heures avant d'utiliser la surface (selon température et humidité de l'air).

2. Vitrification finale avec de l'AC 130R

