

Fournisseur de systèmes pour les revêtements de surface du secteur agricole

Systeme de protection pour silo

Avec revêtement époxy

I Systeme combiné (AC110 et AC 130)

II Systeme 2en1 AC122

En plus des intempéries, les silos couloir, plaques de sol en béton et éléments préfabriqués pour parois de silo sont exposés aux substances acides présentes dans les ensilages. Les acides causés par le processus d'ensilage conservent et protègent les ensilages du gaspillage, mais ils attaquent également le béton du silo. À cela s'ajoute la sollicitation mécanique engendrée par la collecte (pneus du tracteur, appareil de collecte). Cela entraîne rapidement des dommages au niveau des plaques de sol et des parois de silo (trous dans le béton et rugosité). Ces dommages influencent en revanche la qualité de l'ensilage et l'hygiène du silo. Pour protéger le béton, éviter ou stopper tout dommage, nous vous proposons deux systèmes de revêtement époxy différents.

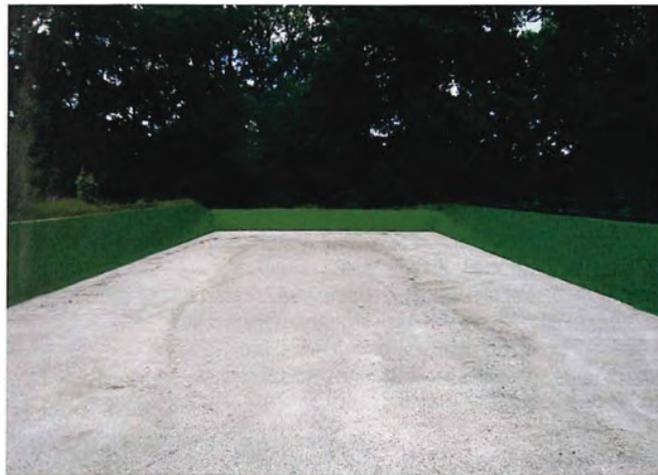
SYSTEME COMBINÉ AGROCOLOR (AC 110 et AC 130)

Le système combiné époxy (AC 110 et AC 130) s'applique en deux passages, et offre une excellente résistance chimique et mécanique aux surfaces en béton, pour des plaques de sol et parois de silo à l'état neuf ou déjà attaqués.



SYSTEME 2 en 1 AGROCOLOR (AC 122)

Le système époxy 2 en 1 (AC 122) s'applique en un passage, et offre une excellente résistance chimique et mécanique aux surfaces en béton, pour les parois de silo à l'état neuf ou déjà attaqués.



Préparation du support

Nettoyer soigneusement le support avec des jets d'eau haute pression. Sur la surface encore humide, pulvériser le nettoyant spécial AC 600 à l'aide du pulvérisateur dorsal (env. 100 à 150 g/m²). Le nettoyant spécial AC 600 élimine automatiquement tous les agents de séparation générés par les charges acides, les salissures de graisse et les dépôts de salissures. Après env. 30 minutes, rincer de nouveau toutes les substances décollées par le nettoyant spécial en utilisant des jets d'eau haute pression. Laisser sécher la surface (max. 4 % d'humidité résiduelle).



Activation du revêtement époxy

Dans un seau se trouvent les deux mono-composants A et B du revêtement époxy, à mélanger soigneusement ensemble. Transpercer complètement plusieurs fois le couvercle à double fond, afin de permettre à tout le contenu de s'écouler dans le seau. Retirer le couvercle et bien mélanger les deux composants à vitesse moyenne durant env. 3 minutes avec l'agitateur. Puis verser le revêtement activé dans un seau en plastique propre. À partir de 10 kg, verser le pot d'époxy dans deux seaux en plastique vides et les travailler simultanément.



AGROCOLOR  **F. Willich**
Mit Produkten der F. Willich GmbH + Co. KG SINCE 1887

F. Willich GmbH + Co. KG
Planetenfeldstr. 120
D-44379 Dortmund
Tél. : +49 (0) 231- 9640599
E-mail : info@f-willich.de

Personne à
contacter : Randolf
Brühl
Portable : +49 (0) 172-806 5400
E-mail : randolf.brühl@f-willich.de
www.agrocolor.de

Utilisation du SYSTÈME COMBINÉ AGROCOLOR (AC 110 et AC 130)

1. Apprêt avec de l'AC 110



Avec un rouleau à poils longs (env. 18 mm), appliquer l'apprêt époxy AC 110 sur la surface sèche des plaques de béton et des parois de silo (consommation : min. 300 g/m² selon le support, temps de traitement : env. 20 minutes). L'apprêt AC 110 ne s'applique pas seulement à la surface d'un support, mais il y pénètre et s'y ancre. Généralement, la surface revêtue peut être recouverte par le vitrificateur de finition AC 130 après env. 24 heures (selon température et humidité de l'air).

2. Vitrification finale avec de l'AC 130



Avec un rouleau à poils longs (env. 18 mm), appliquer le vitrificateur époxy de finition AC 130 sur l'apprêt sec AC 110 (consommation : min. 300 g/m² selon le support, temps de traitement : env. 20 minutes). Une fois appliqué, le vitrificateur de finition AC 130 résiste aux sollicitations chimiques et mécaniques. Attendre env. 48 heures avant d'utiliser la surface (selon température et humidité de l'air).

Utilisation du système 2 en 1 AGROCOLOR (AC 122)



Avec un rouleau à poils longs (env. 18 mm), appliquer le revêtement époxy 2 en 1 AC 122 sur la paroi sèche du silo (consommation : min. 400 g/m² selon le support, temps de traitement : env. 20 minutes). Le revêtement AC 122 possède d'excellentes propriétés d'adhérence et d'infiltration, et se distingue par sa résistance élevée à l'abrasion et aux produits chimiques. Éviter les revêtements de sol.