AC 150®

Couche protectrice époxy 2-K (élastique et résistant)

Description du produit :

L'AC 150 est un plastique réactif à deux composants préchargé et pigmenté à base de résine époxy, mélangé à des substituts de goudron.

Utilisation :

L'AC 150 est utilisé sur des supports tels que l'asphalte, le béton, le béton avec couches de vernis pour silo ou restes de vernis pour silo, comme les parois de silo ou soubassements, ainsi que sur des surfaces en fer et en acier dérouillées.

Propriétés :

L'AC 150 permet d'obtenir des couches qui se distinguent par leur résistance élevée aux produits´ chimiques et à l'abrasion ainsi que par sa forte ténacité. Il est nécessaire d'appliquer deux couches, la première servant d'apprêt. À l'état durci, l'AC 150 résiste à l'eau, à l'eau de mer et aux eaux usées, à de nombreuses solutions alcalines, acides dilués, solutions salines, huiles minérales, lubrifiants et combustibles ainsi qu'à de nombreux solvants.

Lors d'une exposition aux UV, une certaine altération de la couleur se produit, en lien avec l'agent liant. Les propriétés techniques de l'AC 150 n'en sont pas affectées.

Avant l'utilisation de l'AC 150, lire et respecter impérativement les « Remarques techniques/Consignes de sécurité générales liées aux résines de réaction » fournies !

Autres indications :

GISCODE RE30 (produit en résine époxy, sensibilisant, complètement solide)
Le produit ne présente aucun risque physiologique après durcissement complet.

Identification CE :

DIN EN 1504-2:2004

Outils :

Rouleaux à poils moyens ou courts, pinceaux, grilles d'essorage, etc.
Surfaces en fer et en acier

Données techniques:

teinte	: black, env. RAL 7032
Taux de mélange	: 7 : 1
Densité à 23°C	: ca. 1,37 g/cm³
Viscosité à 25°C - Komp. A	: 5250 - 7880 mPas.
Viscosité à 25°C - Komp. B	: environ. 110 à 160 mPas.
Temps de traitement à 10 °C*	: environ.90-110 minutes
Temps de traitement à 20 °C*	: environ. 45- 55 minutes
Temps de traitement à 30 °C*	: environ. 22 - 28 minutes
Temps de recouvrement à 20 °C*	:au moins 12 à 16 heures, max. 24 à 36 heures
Temps de recouvrement à 30 °C*	: au moins 6 à 8 heures, max. 13 - 14 heures
100% durci à 20°C	: 7 jours
Température de traitement	: Esprit. 10 °C, maximum. 30 °C
Consommation de matière:	
Surfaces en fer et en acier	: environ. 300 g/m² par couche
asphalte	: environ 300 - 400 g/m² par couche
béton	: environ 300 - 400 g/m² par couche

Une application en deux couches est nécessaire, la première couche faisant office d'apprêt.

Tailles des conteneurs	:10,0 kg (Comp. A : 8,75 kg, Comp. B : 1,25 kg)
stockage	: Frais et sec, mais à l'abri du gel : environ. 1 an dans le contenant d'origine non ouvert
Teneur en solides	: 100 %
Résistance à la traction de l'adhésif	fracture majeure du béton

* 50% humidité relative

Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques au cours du développement ultérieur. Cette fiche technique ne peut et ne doit fournir que des informations sans engagement conseil. Étant donné que l'utilisation et la transformation de ce produit échappent à notre contrôle et que les différents substrats et contraintes peuvent avoir une influence sur la choix de la méthode de travail, nos conseils verbalement, écrits et par tests ne dispensent pas le transformateur de tester lui-même nos matériaux de construction pour déterminer son adéquation aux objectifs visés. Ceci s'applique également à la protection des droits de propriété intellectuelle de tiers ainsi qu'aux applications et procédures qui ne sont pas expressément indiquées par nous par écrit.

Avec la publication de ce dépliant, tous les dépliants précédents perdent leur validité.

© 2024 F.Willich GmbH + Co. KG - Planetenfeldstr. 120 - 44379 Dortmund - Téléphone 0231/9640599 - Mail info@agrocolor.de - www.agrocolor.de